

H30 

Type de broche

Pas de marque Standard  
(Max. 6,000 t/min)

H Haute vitesse  
(Max. 12,000 t/min)

Pas de marque  
Standard

G Chargeur à  
portique

R Robot

B Alimentation  
en barres

Type automatique

Mandrin à paume



### Spécifications de la machine

Elément	Type de broche	Standard	Haute vitesse	Unité
Capacité	Diamètre admissible au dessus du banc	$\phi$ 310		
	Diamètre admissible au dessus du transversal	$\phi$ 160 (Wick height 80)		
	Diamètre max. de barre	$\phi$ 32		mm
	Diamètre max. mandrin	6 (Power chuck)	4 (Mandrin à paume)	pouce
Broche	Diamètre trou traversant	$\phi$ 41	$\phi$ 19	mm
	Vitesse max.	6,000	12,000	t/min
	Moteur	5.5 / 3.7 CA broche	2.2 / 1.5 intégré	kw
	Refroidissement		automatique à huile	
Poste d'outil	Type de poste d'outil	Type combiné		
	Dimension max. d'outil	<input type="checkbox"/> 20 / $\phi$ 25		
	Traversée max.	X : 300, Z : 300		
	Vitesse de traversée rapide	X : 30, Z : 30		
Dispositif de refroidissement	Moteur	0.18		
	Capacité	60		
Dimensions	L × 1 × H	1,550 × 1,310 × 1,690		
	Poids	1,800	1,750	kg
Source pneumatique (CA 200 / 200V ± 10%)		150	300	L/min
Capacité de l'alimentation	Standard	12	9	KVA
	Type G	15	12	
	Type R	13	10	